

**TABELA DE CONSUMO DE ELETRODOS**  
**TEMPO E FORÇA MOTRIZ PARA 1 METRO LINEAR DE SOLDA**

ESPES- DA CHAPA MM	Ø - MM	NÚMERO DE CHAMADAS	TEMPO MINUTOS	CONSUMO KILOWATTS.	PESO QUILOGRAMAS	CORRENTE EM AMPERES
1,5	2	1	5	0,10	0,020	45
2	2	1	5	0,20	0,025	60
3	2	1	5	0,30	0,035	70
4	3	1	8	0,51	0,119	90
5	3	1	11	0,75	0,185	110
6	4	1	15	1,00	0,270	130
7	3	2	20	1,35	0,365	110
8	3-4	2	27	1,80	0,475	110-130
9	3-4	2	35	2,28	0,601	110-130
10	3-4	2	40	2,77	0,740	110-130
12	3,4,5	3	56	3,90	1,060	110-130-165
14	3,4,5,6	4	65	4,40	1,200	130-165-210
15	3,4,5,6	4	70	5,00	1,400	130-165-210
16	3,4,5,6	4	80	5,70	1,600	130-165-210
18	3,4,5,6	4	100	7,20	2,000	130-165-210
20	3,4	4	80	5,60	1,500	110-130
22	3-4	4	100	6,70	1,800	110-130
25	3,4,5	6	125	8,70	2,320	110-130-210
30	3,4,5	6	175	16,20	3,380	110-130-210

TABELA XLV